

# 中铁高铁电气装备股份有限公司

## 2024 年度产品下料委外加工公开竞争性谈判公告

(谈判编号:GTDQ-TP-2023-100)

### 1. 谈判条件

中铁高铁电气装备股份有限公司作为本项目的谈判单位,谈判项目资金来自采购单位自有资金,现对 2024 年度产品下料委外加工进行公开竞争性谈判采购。

### 2. 项目概况与谈判内容

#### 2.1 项目概况:

本单位地址为陕西省宝鸡市高新大道 196 号,采购单位注册资本叁亿柒仟陆佰贰拾捌万玖仟玖佰壹拾叁元,经营范围为铁路电气化接触网系统设备、城市轨道交通供电系统设备等设计、制造、销售和服务,现因生产需要,对 2024 年度产品下料委外加工进行谈判采购。

#### 2.2 谈判内容:

具体项目名称、规格型号、数量、包件划分等情况详见附件 1《中铁高铁电气装备股份有限公司金属棒材下料产品一览表》。

### 3. 投标人资格要求

#### 3.1 本次谈判对投标人资格的基本要求:

1 具有企(事)业法人资格和独立承担民事责任的能力,能够为公司生产提供所需采购产品;在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具有招标产品生产供应经验的制造商。

2 遵守国家法律法规和中铁高铁电气装备股份有限公司有关规定,具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;

3 具备必要的生产能力、经营场所和专业技术能力等履行合同的能力和履行合同的良好记录;

4 提供的产品符合国家、行业或企业的技术、安全和环境保护的标准;

5 具有完善的质量保证体系和良好的售后服务能力;

6 具有法律法规规定的其它条件。7 格式要求和业绩要求,详见附件 1《中铁高铁电气装备股份有限公司金属棒材下料产品一览表》。

8 不接受联合体投标。

9 供应商必须保证用于本工程产品的技术完整性。

#### 4. 谈判文件的获取

4.1 本次谈判公告在中铁高铁电气装备股份有限公司网站发布 [www.bjqcc.com](http://www.bjqcc.com)。

4.2 有关谈判文件的答疑、澄清均以电子邮件方式发布。谈判文件每套售价(见附表),招标文件售后不退,不接受个人汇款。

4.3 凡有意参加的潜在投标人,请于北京时间 2023 年 11 月 29 日 16 时前将填写完整的《谈判申请表》(见公告附件 2)签字并加盖公章后的扫描版、汇款凭证扫描版发送至邮箱

zb@bjqcc.com。招标管理中心接收到标书费汇款证明后，谈判文件通过电子邮件方式发送至投标单位邮箱。

发售谈判文件的时间：2023年11月27日至2023年11月29日。

标书费采用汇款形式支付（必须由投标单位公司账户汇款，个人账户不予受理），请汇至：

开户名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

帐 号：6100 1628 7080 5000 0037

开户银行：建行宝鸡金台区支行

投标人须在汇款凭证上注明招标编号及包件号，标书费用缴纳后，我公司开具标书费收据，不提供发票。

## 5. 谈判文件的递交

5.1 谈判文件递交的时间为：2023年12月5日9时00分至9时30分，递交谈判文件的截止时间（投标截止时间，下同）为2023年12月5日9时30分。

递交方式：电子版投标文件（加密）发送至邮箱 zb@bjqcc.com。

本次谈判采用公开的方式进行，本项目投标文件的递交采取电子邮件的方式，线下不再递交纸质版文件。

5.2 逾期送达的谈判文件，招标人不予受理。

## 6. 联系方式

招 标 人：中铁高铁电气装备股份有限公司

地 址：陕西省宝鸡市高新大道196号

联 系 人：王鹏勃

电 话：0917-2829029

组织部门：中铁高铁电气装备股份有限公司

地 址：陕西省宝鸡市高新大道196号

联 系 人：李红林

电 话：0917-2829172

电子邮箱：[zb@bjqcc.com](mailto:zb@bjqcc.com)

## 附件 1

中铁高铁电气装备股份有限公司金属棒材下料产品一览表(Q235B)

| 序号 | 产品名称  | 规格型号       | 材质            | 计量单位 | 预估数量   | 标书费<br>(元) | 投标人专项资格要求   | 备注 |
|----|-------|------------|---------------|------|--------|------------|---|----|
| 1  | 钢棒下料  | Φ 10- Φ 27 | Q235B/45#/20# | 件    | 200000 | 200        | <p>1 供应商属性或资格条件要求：在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具备同类产品加工经验的制造商且注册地在宝鸡市区范围内。<br/>(不接受代理商或经销商)；</p> <p>2 质量保证能力：具有完善的产品质量保证能力；加工质量符合招标人技术和质量要求；</p> <p>3 制造商生产保证能力要求：须具备金属棒材、不锈钢棒下料能力，全流程生产工艺、装备必须符合国家发展政策的相关规定。</p> <p>4 财务能力要求：制造商注册资金不低于 100 万元人民币，经税务部门注册登记核准的一般纳税人，具有良好的社会信誉和财务状况。</p> <p>5 供货业绩：提供 2022-2023 年同类产品的业绩履约证明（提供供货合同或发票复印件，原件备查）。</p> |    |
| 2  | 钢棒下料  | Φ 28- Φ 39 | Q235B/45#/20# | 件    | 200000 |            |   |    |
| 3  | 钢棒下料  | Φ 40- Φ 49 | Q235B/45#/20# | 件    | 80000  |            |   |    |
| 4  | 钢棒下料  | Φ 50- Φ 59 | Q235B/45#/20# | 件    | 15000  |            |   |    |
| 5  | 钢棒下料  | Φ 60- Φ 70 | Q235B/45#/20# | 件    | 10000  |            |   |    |
| 6  | 滑轮轴下料 | 所有规格       | 不锈钢           | 件    | 30000  |            |   |    |
|    | 合计    |            |               | 件    | 535000 |            |   |    |

## 说明：

- 表中包含的数量是预估数量，仅作参考，不能作为最终供货数量。实际供货数量以实际订单为准。
- 产品下料委外加工为甲供料，拉料地点为：陕西省宝鸡市金台区陈仓大道 35 号，中铁高铁电气装备股份有限公司（卧龙寺厂区）；陕西省宝鸡市高新大道 369 号，中铁高铁电气装备股份有限公司（科技产业园）。
- 产品交货地点：产品交货地点为招标人生产驻地，陕西省宝鸡市金台区陈仓大道 35 号，中铁高铁电气装备股份有限公司。

